

**INATECH®**

Packaging Supplies & Equipment

# FISA TEHNICA

## PUNGI VCI ZIP

PROTECTIE ANTI-COROZIUNE



### INATECH PACKAGING

Strada Tudor Vladimirescu, Nr. 393

Domnești - Ilfov

Telefon / Fax: 021 448.03.58

Strada Calea Clujului, Nr. 271, Oradea

office@inatech.ro

www.inatech.ro

www.ifoam.ro

www.inatech-shop.ro

www.izolatie-reflectiva.ro

**INATECH®**

Packaging Supplies & Equipment

**PRODUS****PUNGI VCI ZIP (PROTECTIE ANTI-COROZIUNE)****DESCRIERE**

**Pungile VCI ZIP pentru protectie impotriva coroziunii** asigura protectia impotriva oxidarii metalelor, prin crearea pe suprafata metalului a unui strat de protectie.

Datorita aditivului anticoroziune adaugat direct in produs, ambalarea in pungile VCI ZIP are proprietatea de a proteja de coroziune intr-un mod foarte eficient produsele. Aditivul se degaja treptat, formand o pelicula protectoare ce ajunge in toate cavitatile sau locurile greu accesibile.

Pungile VCI – PE sunt un ambalaj reciclabil, Eco-Friendly, ce nu afecteaza sanatatea umana, natura sau apa.

**Specificatii:**

- Pungi reutilizabile ce ofera o bariera impotriva prafului si a umezelii in plus fata de un inhibitor de coroziune;
- Folie de polietilena de joasa densitate incorporata cu un inhibitor de coroziune;
- Nu este necesara impachetarea! pur si simplu plasati produsul direct in punga;
- Pungile transparente permit identificarea, inventarierea si alegerea produselor fara a fi necesara deschiderea pachetului.

**Aplicatii recomandate**

Folia VCI este recomandata a se utiliza pentru conservarea si protectia la coroziune a metalelor feroase si neferoase, inclusiv a otelului, fierului, fontei.

**Modul de stocare adecvat**

Pastrati folia VCI intr-un loc racoros si uscat, protejat de lumina soarelui si in ambalajul inchis, chiar si in timpul utilizarii pariale (peste noapte, in weekend si de sarbatori). Durata de depozitare de cel putin 24 de luni.

**DATE TEHNICE**

| PROPRIETATI                          |               | NORMA         | UNITATE                  | VALOARE       |
|--------------------------------------|---------------|---------------|--------------------------|---------------|
| Grosime                              |               | ISO 4593      | µm                       | 100 (+/-) 10% |
| Densitate                            |               | ISO 1183      | g/cm <sup>3</sup>        | 0.92 - 0.93   |
| Permeabilitate vapori apa            |               | DIN 53122     | g/(m <sup>2</sup> x 24h) | < 1           |
| Durata protectie anti-coroziune      |               |               | Luni                     | < 24          |
| Rezistenta la perforatie (TEST DART) |               | ASTM D 1709/A | g                        | > 160         |
| Rezistenta la rupere                 | LONGITUDINALA | ISO 527-3     | Mpa                      | > 18          |
| Rezistenta la rupere                 | TRANSVERSALA  | ISO 527-3     | Mpa                      | > 17          |
| Elongatie                            | LONGITUDINALA | ISO 527-3     | %                        | > 480         |
| Elongatie                            | TRANSVERSALA  | ISO 527-3     | %                        | > 560         |

**AVANTAJE**

- Protectie anti-coroziune, anti-soc, pe ambele fete;
  - Produs sigur si netoxic, fara nitriti si amine secundare;
  - Produs conform TL 8135-0043, RoHS, TRGS 615 e REACH;
  - Usor de deschis si de inchis;
  - Reutilizabila si reciclabila;
  - Transparenta pentru o inspectie usoara;
- Atentie: spalati-va bine mainile dupa manipularea produsului !**

**UTILIZARE****1. AMBALATI PIESE USCATE SI CURATE !**

Cele doua probleme cu care ne luptam sunt **umiditatea** si **murdaria**. Este necesar sa ne asiguram ca piesele ambalate sunt perfect uscate si curate. Murdaria nu trebuie sa intre niciodata in contact cu piesele curate.

**2. AMBALATI PIESELE LA TEMPERATURA CAMEREI !**

Schimbarile de temperatura genereaza **umiditate** si trebuie evitate. Din acest motiv, nu ar trebui sa impachetati niciodata bucati reci la temperatura inalta sau chiar parti fierbinti intr-un mediu rece. **Ambalarea trebuie facuta intotdeauna la temperatura camerei.**

**3. INTOTDEAUNA MAINI SI MANUSI CURATE !**

Atingerea cu mainile goale a pieselor ce urmeaza sa fie ambalate, fara manusi, poate fi o sursa de poluare, deoarece aciditatea pielii poate duce la oxidarea partii metalice. De aceea este intotdeauna necesara manipularea pieselor cu mainile protejate de manusi.

**4. UTILIZATI DOAR MATERIALE VCI !**

Acolo unde avem spatiu liber intre piese, separati piesele daca este cazul doar cu materiale VCI (hartie VCI, folie cu bule VCI, ...). Evitati contactul pieselor cu lemn, hartie sau carton.

**5. INCHIDETI AMBALAJUL FOARTE BINE !**

Ambalajul trebuie sa fie intotdeauna sigilat, folosind benzi si materiale de etansare, pentru a impiedica infiltrarea murdariei si a umezelii, care ar deteriora piesele, chiar daca sunt protejate prin respectarea celor 4 reguli de mai sus.

**METODA VCI**

Datorita aditivului anticoroziune adaugat direct in produs, ambalarea in folia VCI are proprietatea de a proteja de coroziune intr-un mod foarte eficient. Aditivul se degaja treptat, formand o pelicula protectoare ce ajunge in toate cavitatile sau locurile greu accesibile ale produselor.

Este un ambalaj reciclabil, Eco-Friendly, ce nu afecteaza sanatatea, natura sau apa.

Inhibitorii corozivi volatili reprezinta substantele active transportate prin starea gazoasa care creeaza o protectie anticoroziva pe suprafata metalului.

**Modul de actiune pentru obtinerea protectiei anticorozive se realizeaza in trei etape:**

1. Substantele active VCI se evaporaza din materialul purtator (hartie, folie LDPE, folie stretch, folie cu bule de aer) in spatiul incapsulat al ambalajului;
2. Substantele VCI active se amesteca prin difuzie in spatiul incapsulat al ambalajului, unde se imbogatesc si incep sa adere la suprafata metalului;
3. Formarea unui film VCI monomolecular pe suprafata metalului.

Faza de formare depinde de dimensiunile ambalajului, adica de volumul de aer inchis. Cu cat volumul pachetului este mai mare, cu atat exista mai mult timp necesar pentru faza de formare.

Atunci cand este creat un film monomolecular cu substante active VCI, metalul este protejat intr-o maniera activa de actiunile negative ale oxigenului si umiditatii atmosferice. In acest moment, metalul este gata sa fie expedit sau sa fie depozitat.

Se pot aplica pe diferite materiale de ambalare cum ar fi polietilena, polipropilena, spuma, hartie, carton etc. Materiale VCI impregnate cu produse chimice anticorozive speciale, se volatilizeaza din materialul suport (hartie, film, emitor) spre suprafata metalica si formeaza un strat molecular invizibil, creand o bariera pentru formarea posibila a proceselor de oxidare si coroziune.

Moleculele VCI migreaza pana la adancituri, protejand astfel si cele mai complexe forme, pana la o distanta de maxim 30 cm de metalul care trebuie protejat. Dupa deschiderea ambalajului VCI volatilizeaza fara a lasa reziduuri pe suprafata metalica, permitand utilizarea imediata fara proceduri de spalare.