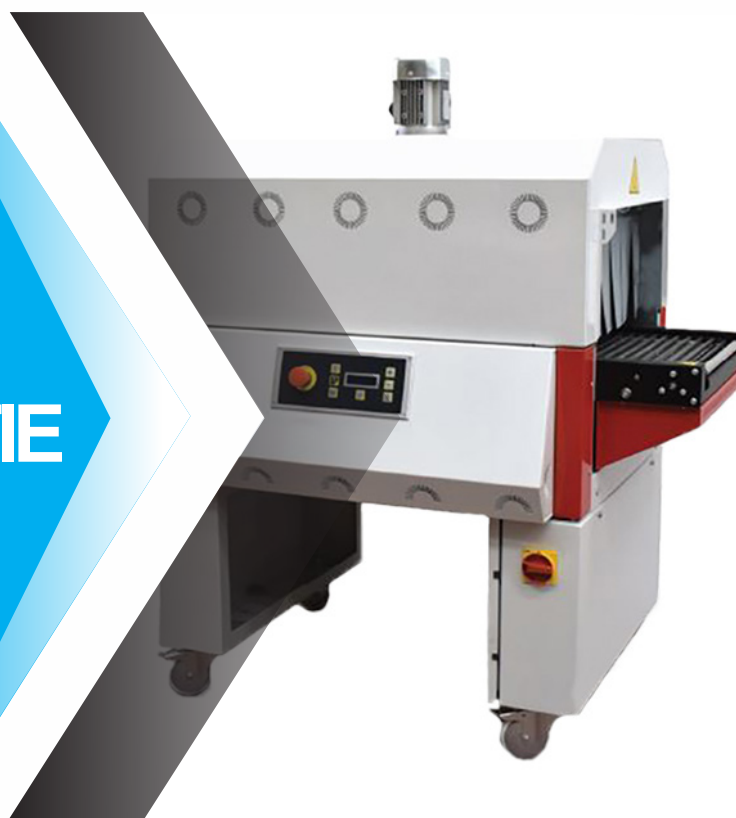


INATECH®

Packaging Supplies & Equipment

FISA TEHNICA

TUNEL DE TERMOCONTRACTIE *TUNNEL S55*



INATECH Packaging

Strada Tudor Vladimirescu, Nr. 393

Domnești - Ilfov

Telefon / Fax: 021 448.03.58

Calea Clujului, Nr. 271, Oradea

office@inatech.ro

www.inatech.ro

www.ifoam.ro

www.inatech-shop.ro

INATECH®

Packaging Supplies & Equipment

PRODUS**TUNEL DE TERMOCONTRACTIE TUNNEL S55****DESCRIERE**

TUNNEL S 55 este un tunel retractabil cu o singura camera si cu o inaltime maxima a produsului de 230 mm. Are o viteza maxima a benzii transportoare de 18,8 m/min. Potrivit pentru a raspunde flexibil si eficient nevoilor multiple de ambalare, tunelul de ambalat poate functiona cu tipuri variate de folie termocontractabila.

Datorita camerei de contractie dubla, reglarii de contractie dubla, izolatiei termice bune, transportorului de mare viteza si controlului optim al debitului de aer, aceasta masina este o solutie de ambalare foarte buna si eficienta.

UTILIZARE

Tunelul are o sectiune de alimentare modulara, separata de panoul de control si echipata cu invertoare si contactoare, sistem ce permite un control simplu si precis al tuturor operatiunilor în desfasurare, cum ar fi viteza curelei, temperatura de contractare etc.

S 55 a fost proiectat pentru a impacheta rapid produsele mici, cu rezultate tehnice si estetice optime. Acest model se poate utiliza impreuna cu masina de ambalat cu folie termocontractibila Flexy Sealer 55 A.

CARACTERISTICI

- Banda transportatoare a masinii cu role rotative sau fixe acoperite cu silicon;
- Sistem de racire;
- Debitul de aer al masinii reglabil prin clape;
- Consum redus de energie;
- Respectarea reglementarilor CE.

**SISTEM DE
CONTROL**

Sistem de control echipat cu:

- Panou de control LCD alfanumeric prevazut cu placa electronica;
- Sectiune de alimentare modulara, separata de panoul de control si echipata cu:
 - inverter pentru a controla viteza benzii cuptorului;
 - relee in stare solida pentru controlul modulului de rezistenta.
- Acest sistem permite un control simplu si precis al operatiunilor masinii, precum:
 - reglarea vitezei transportorului masinii
 - reglarea temperaturii de contractie
 - posibilitatea de a programa pana la 10 cicluri de lucru diferite

**SPECIFICATII
TEHNICE**

CARACTERISTICA	VALOARE
ALIMENTARE ELECTRICA	380 V 3 ph 50/60 Hz
PUTERE ELECTRICA	8000 W
DIMENSIUNEA MAXIMA A PACHETULUI	400(L) x 230 (i) mm
VITEZA TRANSPORTORULUI	3-18 m/min
DIMENSIUNEA MASINII	1310 x 835 x 1440 mm (L x l x i)
GREUTATEA NETA A MASINII	187 Kg
FILME UTILIZABILE	PVC, poliolefina si poliprotilena pana la 50 my